

# ESTUDIO DE MINIMIZACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS

## DATOS DE LA EMPRESA

RAZON SOCIAL .....

DIRECCIÓN .....

NÚMERO .....

C.P. .... POBLACIÓN.....

PROVINCIA .....

NIF .....

NÚMERO DE AUTORIZACIÓN COMO PRODUCTOR DE RESIDUOS  
PELIGROSOS Ó NÚMERO DE INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO DE  
PEQUEÑOS PRODUCTORES .....

En.....,a.....de .....de 200

Firma

Fdo.:

# ESTUDIO DE MINIMIZACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO GENERADOR DE RESIDUOS PELIGROSOS	RESIDUOS PELIGROSOS GENERADOS	
	Descripción de los residuos	Código LER

## SITUACIÓN EN LOS TRES AÑOS PRECEDENTES A LA PRESENTACIÓN DEL ESTUDIO DE MINIMIZACIÓN

**SE CUMPLIMENTARÁ UNA FICHA PARA CADA RESIDUO GENERADO. CASO DE PRODUCIRSE EL MISMO RESIDUO EN DOS PROCESOS DISTINTOS DE LA MISMA UNIDAD DE PRODUCCIÓN, SE REALIZARÁN FICHAS INDEPENDIENTES PARA CADA PROCESO.**

**DENOMINACIÓN RESIDUO ..... LER.....**

AÑO	CANTIDAD ANUAL DE RESIDUO PELIGROSO PRODUCIDOS (En Kg.)	CANTIDAD ANUAL DE PRODUCTO O SERVICIO FINAL DEL PROCESO ASOCIADO A LA FABRICACIÓN DEL RESIDUO	RATIO DE GENERACIÓN DEL RESIDUO RESPECTO DE LAS UNIDADES DE PRODUCCIÓN
	(1)	(2)	(3)
AÑO			
AÑO			
AÑO			

**NOTAS:**

- (1) Dato a extraer de las correspondientes Declaraciones ó libros de registro de residuos peligrosos.
- (2) Se consignará la producción total del producto o servicio final en el que se genera el residuo peligroso anterior.
- (3) Se consignará el cociente entre la cantidad del residuo peligrosos producido y la cantidad de producto o servicio final en las unidades correspondientes (por ejem. Kg residuo/Tm de producto, Kg residuo/KWh generado, Kg residuo/unidades de producción, Kg residuo/Nº de clientes atendidos, etc.)

# MEDIDAS DE MINIMIZACIÓN ADOPTADAS EN CADA PROCESO

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO GENERADOR DE RESIDUOS PELIGROSOS	MEDIDAS DE MINIMIZACIÓN (1)

(1) Se reflejarán las medidas previstas de minimización en cada uno de los procesos.

(2) Tales medidas podrán ser de la siguiente naturaleza que necesariamente se describirán con el suficiente detalle adjuntando los estudios y documentación justificativos que sean necesarios

- a) Medidas de ahorro de materias primas.
- b) Medidas de sustitución de materias primas de menor peligrosidad.
- c) Medidas de eficiencia energética.
- d) Ahorro de otros consumos.
- e) Cambios tecnológicos en el proceso: adopción de tecnologías limpias, etc.
- f) Cambios organizativos en el proceso o la empresa.
- g) Mejoras en el control y la supervisión internos.
- h) Reutilización de residuos en el propio proceso
- i) Reciclaje “in situ” de residuos.
- j) Otras formas de recuperación “in situ”
- k) Cambio del destino externo de los residuos, de operaciones de eliminación a operaciones de valorización.
- l) Otras medidas.

# SITUACIÓN DE PRODUCCIÓN EN LOS PRÓXIMOS CUATRO AÑOS POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL ESTUDIO DE MINIMIZACIÓN

**SE CUMPLIMENTARÁ UNA FICHA PARA CADA RESIDUO GENERADO. CASO DE PRODUCIRSE EL MISMO RESIDUO EN DOS PROCESOS DISTINTOS DE LA MISMA UNIDAD FABRIL, SE REALIZARÁN FICHAS INDEPENDIENTES PARA CADA PROCESO.**

**DENOMINACIÓN RESIDUO..... LER.....**

AÑO	CANTIDAD ANUAL ESTIMADA DE RESIDUO PELIGRO PRODUCIDO	CANTIDAD DE PRODUCTO O SERVICIO FINAL DEL PROCESO ASOCIADO A LA FRABRICACIÓN DEL RESIDUO (CANTIDAD ANUAL ESTIMADA)	RATIO ESTIMADO DE GENERACIÓN DEL RESIDUO RESPECTO DE LAS UNIDADES DE PRODUCCIÓN	PORCENTAJE REDUCCIÓN RESPECTO A LOS RATIOS DE 2000
AÑO				
AÑO				
AÑO				
AÑO				

**NOTAS:**

- (4) Dato a Estimar a partir de la situación actual y las medidas de minimización a adoptar.
- (5) Dato a estimar en función de las previsiones de la empresa.
- (6) Se consignará el cociente estimado entre la cantidad del residuo peligroso producido y la cantidad de producto o servicio final en las unidades correspondientes (por. ejem. Kg residuo/Tm de producto, Kg residuo/kWh generado, Kg residuo/ unidades de producción, /Kg residuo/ N° de clientes atendidos, etc.)