

## RESUMEN NO TECNICO

El objeto del Proyecto es modernización y ampliación de capacidad de una fábrica de piensos compuestos existente.

El TITULAR de la instalación es la empresa DEHESA DE SOLANA EXTREMADURA S.L con CIF . B-28580074 y domicilio social: Ctra.de Cedillo, Km 23 , Carretera de Alcántara 10500. (Cáceres).

Las instalaciones se ubican en la PARCELA 1 SUBPARCELA 6 DEL POLÍGONO 17 DEL T.M DE HERRERA DE ALCÁNTARA (CÁCERES)

Las coordenadas UTM de las instalaciones objeto de estudio son las siguientes.

DATUM:ETRS89, HUSO 29	
X	635.931 m
Y	4.382.436 m

La actividad se engloba dentro del siguiente epígrafe de la clasificación CNAE-2009.

**CNAE-2009:1091: Fabricación de piensos.**

Según clasificación del IAE (Impuestos de actividades económicas), la actividad se incluye dentro del siguiente epígrafe:

**IAE: 42.23 ELAB. PIENSOS COMP. CUALQ. CLASE(EXC.4224)**

La actividad a describir se encuentra incluida dentro de la Ley 16/2015, de 23 de abril, de protección ambiental de la Comunidad Autónoma de Extremadura en el anexo y epígrafe siguiente

*ANEXO II: Actividades sometidas a AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA:*

**Grupo 3. Industria alimentaria.**

- b) Material prima vegetal, sea fresca, congelada, conservada, precocinada, deshidratada o completamente elaborada, de una capacidad de producción de productos acabados igual o inferior a 300 toneladas por día o 600 toneladas por día en caso de que la instalación funcione durante un periodo no superior a 90 días consecutivos en un año cualquiera, y superior a 20 toneladas por día.

Las instalaciones actuales son las siguientes

- Nave de fabricación de forma rectangular de 22 x 12 m de planta y 7 m. de altura de pilares y 8.34 m. en coronación.
- Tolva de recepción
- Sinfín de tolva a elevador de cangilones
- Elevador de Cangilones
- Distribuidor de Revolver de tres bocas.
- 3 silos de Cereales de 2 de 150 Tm y uno de 100 Tm
- 3 sinfines desde base de silos a elevador
- Transportador helicoidal a silos de materias Primas
- Transportador helicoidal aéreo de silos de materias Primas
- 3 silos de Materias Primas de 35 Tm
- 3 sinfín dosificadores desde Silos materias primas a bascula
- Transportador helicoidal desde caída de elevador de cangilones a celdas tolvas Interiores nave.
- 4 celdas de Materias primas interiores.
- 4 sinfines dosificadores celdas a basculas bascula .
- Bascula dosificadora de 500 Kg
- Sinfín Bascula-Molino
- Tolva de Espera a molino
- Molino de martillo de 25 Cv

- Mezcladora de 1000 l
- Sinfín de mezcladora a Producto Terminado
- Distribuidor dos caídas
- Tolva de Ensaque de Hierro de 2.000 Kg
- Sinfín elevador a Silos Productos Terminados
- Distribuidor Revolver de 4 caídas
- 4 silos de Productos Terminados de 10 Tm cúbicos construido en chapa galvanizada ondulada
- Depósito de Grasas Metálico Exterior de 9.000 l
- Bomba de trasiego de Grasas
- Deposito interior isoterma de grasas
- Conducción de depósito a mezcladora
- Compresor de 3 CV e instalación neumática
- Instalación eléctrica

La Maquinaria de la ampliación y modernización será la siguiente.

- Sinfín de descarga de la piqueta de 4 CV,
- Elevador de cangilones para una producción total máxima de hasta 50 t/h en cereales,
- Conjunto de accesorios para el llenado de los silos existentes
- Ampliación del cuadro eléctrico para el gobierno y control de los equipos de llenado
- Conjunto de accesorios para el llenado de silos de materias primas
- Molino de martillos de descarga de 50 CV,
- Modificaciones en la tolva de espera e instalación de filtro de mangas provisto de calderín de aire y sistema de aspiración de 10 CV, soportes y acoples.
- Conjunto formado por 3 pistones neumáticos completos y 3 sensores capacitivos
- Compresor de aire de 10 CV

- Reconversión de báscula dosificadora existente de 500 kg a 1.000 kg
- Sinfín de 3 CV
- Tolva de espera de la mezcladora de 1.000 kg de capacidad
- Mezcladora horizontal de cinta helicoidal de 1.000 kg de capacidad total (2.000 litros),
- Tajadera de descarga de accionamiento neumático
- 3 soportes de big-bags con percha de transporte y tolvita con tajadera de cierre manual, y demás elementos.
- 9 tolvas cilíndricas para correctores de 250 kg de capacidad aproximada unitaria, 9 sinfines de dosificación y demás elementos.
- Sinfín de 2 CV
- Tolvín de espera para la incorporación de correctores a mezcladora,
- Sinfín de de 4 CV
- Elevador de cangilones capacidad 24 t/h en cereales con motor reductor de 4CV.
- Válvula de 3 vías de accionamiento neumático
- Transportador de canal para 24 t/h
- Tolva metálica elevada de 10 m3
- Cuadro eléctrico para el control y gobierno automático de la instalación existente y su cableado

El proceso industrial es muy simple, ya que se trata de transformar en harinas aquellas materias primas que integran el pienso. Obtenidas las harinas se procede a su mezcla en las proporciones que marque el desarrollo del animal al que irá destinado el pienso, pudiéndose realizar la incorporación de correctores, medicamentos y grasas en ellos.

Materias primas utilizadas y productos obtenidos.

	Designación	Ud/año	Antes de la inversión	Después de la inversión
Entrada de materias primas	Cereal	Kg	2.825.000	5.650.000
	Leguminosas	Kg	465.000	930.000
	Correctores, Minerales, aceites, grasas medicamentos	Kg	436.188	872.376
Salida de productos finales	Pienso	Kg	3.726.188	7.452.376

No hay contaminación significativa solo a reseñar las emisiones gaseosas de escasa importancia; las Material particulado (incluidos PM10 y PM2,5). En concreto el PM10A emitidas por los siguientes focos.

CLASIFICACIÓN DE FOCOS DE EMISIÓN SEGÚN REAL DECRETO 100/2011			
Nº	Denominación	Grupo	Código
1	Piquera o tolva recepción	B	04 06 05 08
2	Molino	B	04 06 05 08
3	Carga Producto Terminado Granel	B	04 06 05 08

Y para ello se toma las siguientes medidas correctoras

Foco Nº	Medida correctora asociada
1	La tolva de descarga deberá estar cubierta mediante cobertizo con cerramientos laterales y cerrada. Se colocará un telón o lona en el frontal del cobertizo de forma que cubra la trampilla o lateral de descarga del basculante en el momento de realizar esta operación
2	El molino dispondrán de filtros de mangas y sistema de aspiración
3	Mangas de tela para la descarga en la boca de salida de los silos a granel

Badajoz, Agosto de 2017

El Ingeniero Agrónomo.

Fdo.: Juan Luis García Salas.