

**ANEXO AL PROYECTO BÁSICO AMPLIACION RECOGIDA,
TRANSPORTE, GESTIÓN RESIDUOS URBANOS NO
PELIGROSOS, CHATARRAS Y METALES NO FERRICOS EN EL
POLIGONO INDUSTRIAL DE PUEBLA DE OBANDO PROV.
BADAJOZ**

PETICIONARIO: SANTIAGO MANUEL REDONDO GIL

CÁCERES, JULIO DE 2016

AUTORES

**FDO: JOSÉ ESCRIBANO RUBIO
INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL
COLEGIADO Nº 85**

**FDO: SAMUEL ESCRIBANO CORRALES
INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL
COLEGIADO Nº 785**

ANEXO AL PROYECTO BÁSICO AMPLIACION RECOGIDA, TRANSPORTE, GESTIÓN RESIDUOS URBANOS NO PELIGROSOS, CHATARRAS Y METALES NO FERRICOS EN EL POLIGONO INDUSTRIAL DE PUEBLA DE OBANDO PROV. BADAJOZ

MEMORIA

1. ANTECEDENTES

Se trata de dar contestación al escrito recibido de la DIRECCION GENERAL DE MEDIO AMBIENTE AAU 16/103 de fecha 9 del pasado mes de Junio.

2.- PETICIONARIO DE LA INSTALACION INDUSTRIAL.

D. Santiago Manuel REDONDO GIL, CON NIF 76.244.229-B con domicilio a efectos de notificación en 06.191 PUEBLA DE OBANDO (Badajoz), en la Ctra Badajoz, s/n, "Talleres Redondo",

3.- CONTESTACION DEL ESCRITO

PUNTO Nº 1

Se adjunta plano de distribución de residuos superficies, volumen así como capacidad diaria o anual.

ZONA Y TIPO	SUPERFICIE	VOLUMEN
Recepción y control (solera de hormigón)	150,00 m ²	
Apilamiento de chatarra ferrica(vehículos descontaminado) suelo compactado en gravilla	1.948,00 m ²	4.870,00 m ³
Chatarra férrica (vehículos descontaminado) solera de hormigón	104,00 m ²	312,00 m ³
Chatarra férrica (vehículos descontaminado) solera de hormigón	146,48 m ²	351,55 m ³
Vidrio y plásticos de gran tamaño de Vehículos descontaminados solera de hormigón	50,00 m ²	100,00 m ³
Zonas de tránsito tierra compactada y gravilla	176,36 m ²	

Superficie aproximada TOTAL destinada al almacenamiento 2.248,48 m²

TOTAL SUPERFICIE DE LOS SOLARES 2.851,81 m²

CODIGO LER	DESCRIPCION	CANTADAD DIA/MEDIA	CANTADAD ANUAL
16 01 06	VEHICULOS DESCONTAMINADOS	2,56 Tm	563,11 Tm
16 01 19	PLASTICOS DE GRAN TAMAÑO VVU	0,09Tm	19,80 Tm
16 01 20	VIDRIOS VVU	0,03 Tm	6,60 Tm
TOTAL 589,51 Tn			

PUNTO Nº 2

TRATAMIENTO DE AGUAS DEL CENTRO

Cálculo de la producción de las aguas hidrocarburadas dado que prácticamente descartables:

Caudal previsto	1,00 l/s

TOTAL	1,00 l/s

El separador de hidrocarburos cuyas características se describen a continuación tiene una capacidad de 3,0 l/s superior a la necesitada y capacidad de almacenamiento de 1700 l.

Para el mantenimiento del separador se contrata a la misma empresa que retira los residuos tales como aceites, válvulas, líquidos de frenos etc, con la que actualmente tiene contrato.

Con una periodicidad no superior a un año, procurando colocar en un recipiente hermético la grasa y la arena depositada en el separador.

Se utiliza un separador de hidrocarburos, el cual es un elemento esencial en el tratamiento de aguas hidrocarburadas que puedan estar contaminadas por aceites de origen mineral.

El tratamiento de estas aguas tiene lugar en dos etapas:

Decantación previa de arenas y lodos, proceso que tiene lugar en el desarenador.

Separación de los hidrocarburos y aceites, se realiza en el separador de hidrocarburos.

El separador de aguas hidrocarburadas se fabrica siguiendo las indicaciones de la norma UNE-EN 858.

Podemos clasificar los Separadores de Hidrocarburos en dos grandes grupos en función de su rendimiento y de acuerdo a lo especificado en la norma UNE-EN 858:

Separador de hidrocarburos Clase I: Concentración de hidrocarburos a la salida del separador <5mg/l.

FUNCIONAMIENTO:

Una vez realizada la decantación de sólidos en el desarenador, el efluente es tratado en el separador de hidrocarburos, donde a partir de la diferencia de pesos específicos entre el agua y el hidrocarburo se produce su separación. El hidrocarburo, de densidad inferior al agua, flota en la superficie del separador.

Modelo Coalescente:

En el interior del equipo se instalan unas células coalescentes que nos permiten conseguir un mayor rendimiento. Este relleno provoca un engrosamiento de las pequeñas gotas de hidrocarburo por agrupación de éstas. Las gotas de mayor tamaño se separan mejor del efluente de modo que dirigen más rápidamente hacia la superficie.

Obturación Automáticas:

Es un dispositivo de seguridad que impide la salida de hidrocarburos al exterior cuando el equipo está lleno, evitando así un vertido contaminante al exterior.

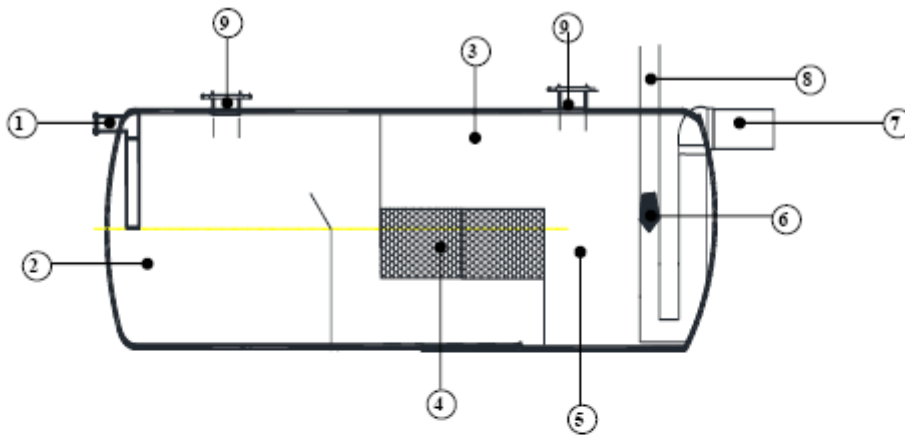
Con By-Pass:

Garantiza la depuración de las primeras aguas de escorrentía superficial contaminadas de hidrocarburos tras un período de lluvia y la evacuación de las aguas no contaminadas directamente a alcantarillado.

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CLASE I (5mg/l)(EXISTENTE Y CON CAPACIDAD PARA LA AMPLIACION)

CON DESARENADOR

SEPARADOR COALESCENTE CON OBTURACIÓN



- 1. Entrada de agua a tratar.
- 2. Colector de lodos.
- 3. Colector de hidrocarburos.
- 4. Lamelas
- 5. Camara agua tratada.
- 6. Válvula obturadora.
- 7. Salida de agua tratada.
- 8. Aireación equipo.
- 9. Bocas de hombre.

CONCLUSION FINAL

A juicio de los autores del presente anexo los datos complementarios son suficientes para conocer con mayor profundidad las características y la capacidad final de las instalaciones tanto las actual como las ampliadas y en consecuencia las somete a la aprobación del organismo ambiental para su aprobación definitiva si procede.

La manipulación de los residuos no tiene riesgo para las personas ni las cosas que no sean las propias de un corte o un golpe, que se evitan en gran medida con la utilización de guantes adecuados o botas reglamentarias.

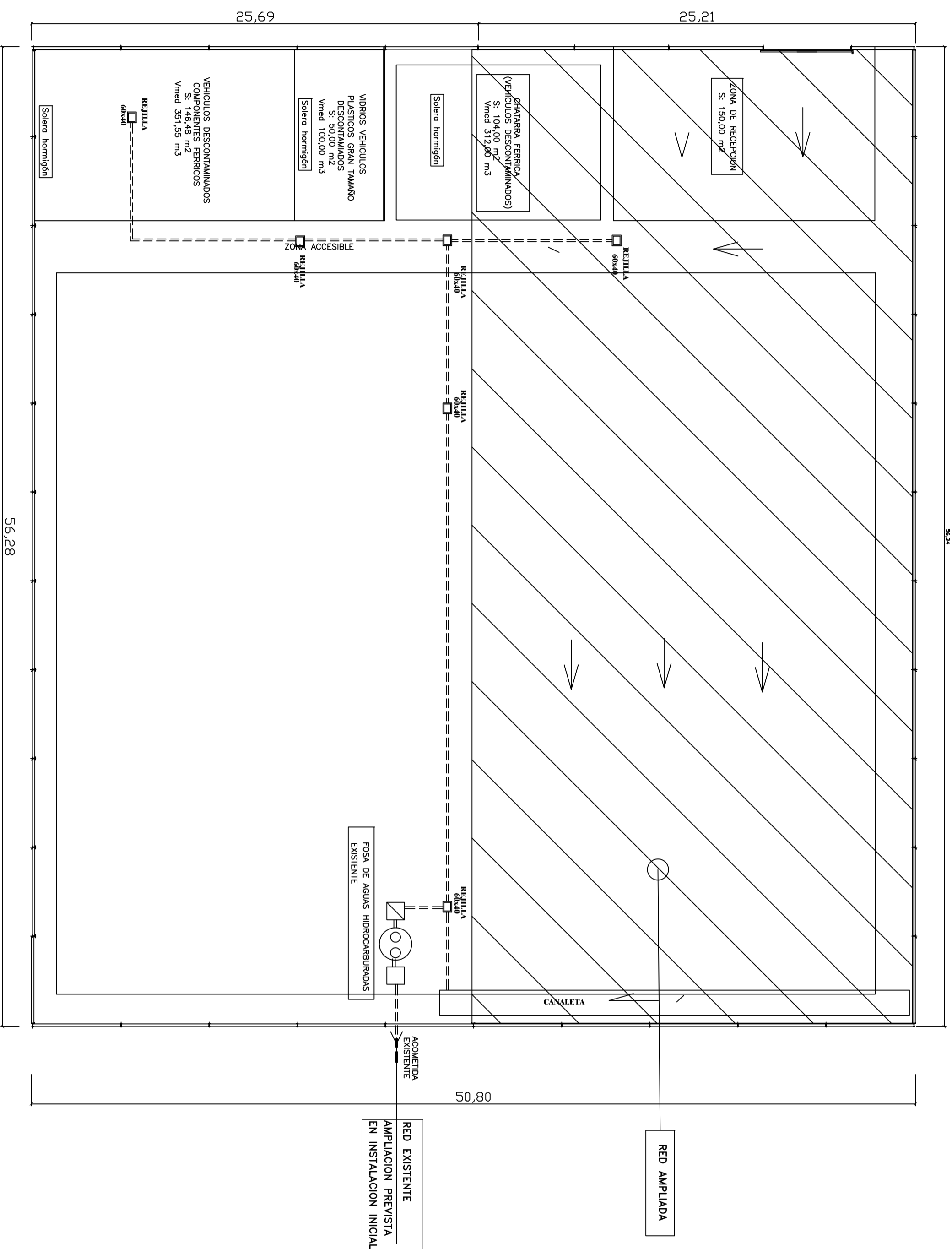
No obstante los técnicos queda a disposición de los técnicos del organismo ambiental para cuantas aclaraciones estimen oportunas y someten este estudio a su aprobación definitiva.

CÁCERES, JULIO DE 2016

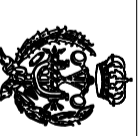
AUTORES

**FDO: JOSÉ ESCRIBANO RUBIO
INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL
COLEGIADO Nº 85**

**FDO: SAMUEL ESCRIBANO CORRALES
INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL
COLEGIADO Nº 785**



Modificado 14-07-2016



ESCRIBANO INGENIERÍA Y PROYECTOS S.L.
 AVDA. DE ALEMANIA Nº 33 LOCAL (CAJERES) TEL: 977-214412 FAX: 977-211995 e-mail: escribano@escribanos

PROYECTO DE AMPLIACION DE CENTRO DE RECOGIDA, TRANSPORTE, ALMACEN DE TRANSFERENCIA DE RESIDUOS SOLIDOS URBANOS NO PELIGROSOS, CHATARRA Y METALES NO FERRICOS EN PUEBLA DE OBANDO PROV. DE BADAJOZ

LOS INGENIEROS TÉCNICOS INDUSTRIALES:

RED DE AGUAS

Nº DE PLANO
1

Peticionario :

ESCALA:
1:200

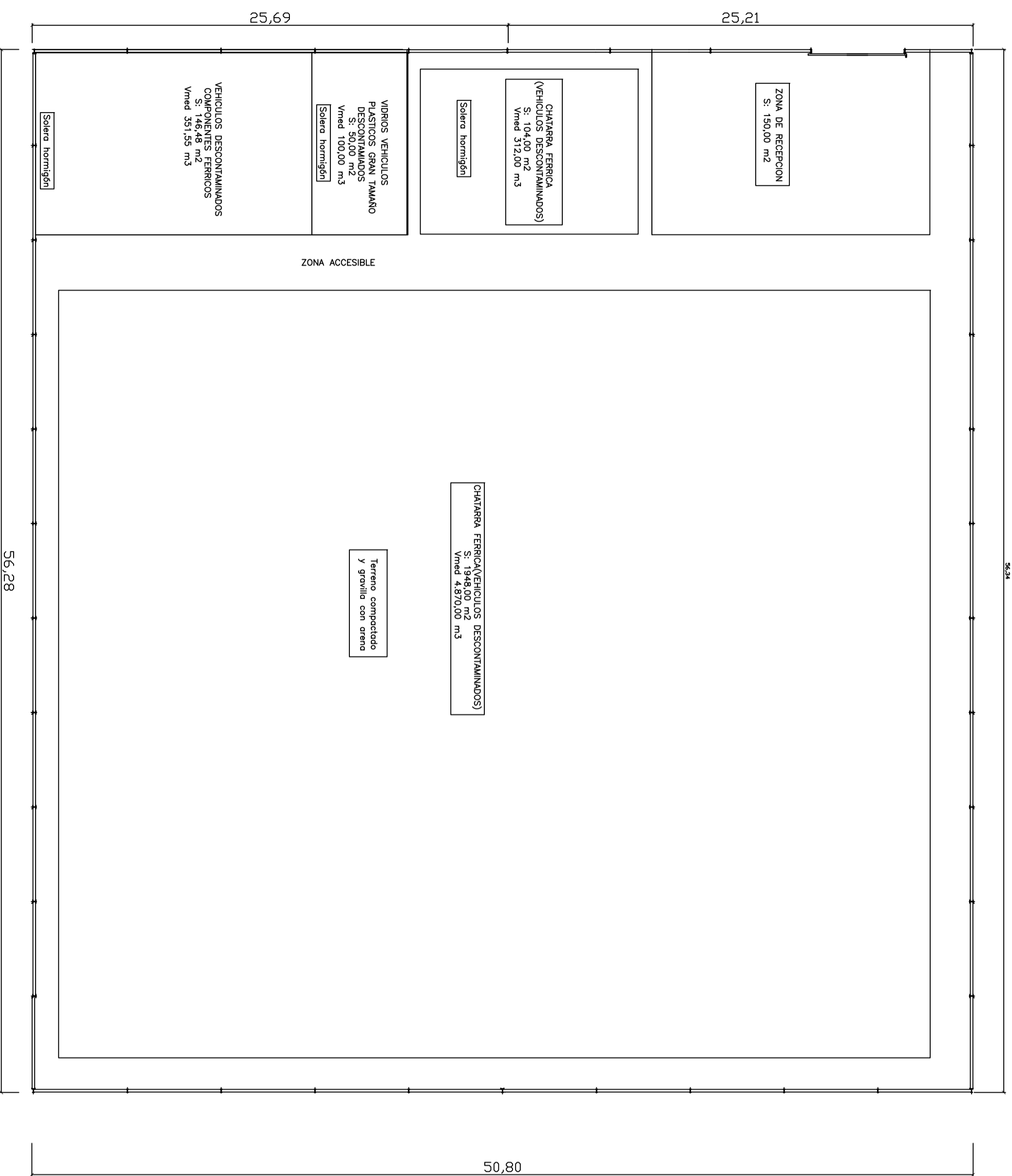
SANTIAGO MANUEL REDONDO GIL

FECHA

JOSÉ ESCRIBANO RUBIO COLEGIADO Nº85

SAMUEL ESCRIBANO CORRALES COLEGIADO Nº 785

MARZO-2016



Modificado 14-07-2016

ESCRIBANO INGENIERÍA y PROYECTOS S.L.
 AVDA. DE ALEMANIA Nº 35 LOCAL (CADERES) TEL: 977-214412 FAX: 977-211995 e-mail: escribano@escribanos

PROYECTO DE AMPLIACION DE CENTRO DE RECOGIDA, TRANSPORTE, ALMACEN DE TRANSFERENCIA DE RESIDUOS SOLIDOS URBANOS NO PELIGROSOS, CHATARRA Y METALES NO FERRICOS EN PUEBLA DE OBANDO PROV. DE BADAJOZ

LOS INGENIEROS TÉCNICOS INDUSTRIALES:		Nº DE PLANO	
DISTRIBUCION DE RESIDUOS		2	
Peticionario :		ESCALA:	
SANTAGO MANUEL REDONDO GIL		1:200	
FECHA		MARZO-2016	
JOSÉ ESCRIBANO RUBIO SAMUEL ESCRIBANO CORRALES			
COLEGIADO Nº85 COLEGIADO Nº 785			

