RESUMEN NO TÉCNICO

1 ANTECEDENTES.

1.1 Introducción.

Merco Nidera con el objetivo de incrementar la implantación industrial adquirió la fábrica de sémola a Pastas Gallo, productor líder de pasta en España, situada en Puebla de la Calzada, Badajoz, en julio de 2005.

Esta fábrica tiene una capacidad de procesamiento de 25.000 tm de trigo duro por año, con una producción final de 17.500 tm de sémola.

Actualmente se prevé la adquisición de una serie de maquinaria para ampliar la producción del proceso productivo de 17.500 Tn a 21.000Tn

Asimismo, se implementará una línea de limpia, tostado y blanqueado de cacahuetes en una de las naves actualmente sin uso en las instalaciones existentes en la fábrica de sémola ubicada en Puebla de la Calzada (Badajoz), con una capacidad de procesado entre 950 Tm/año

1.2 Objeto del proyecto.

El objeto de este proyecto es la obtención de la autorización ambiental unificada para una fábrica de sémola de trigo y procesado de cacahuete en el T.M. de Puebla de la Calzada.

El proyecto recoge la situación actualmente existente así como las futuras modificaciones consistentes en:

- Inclusión de una línea de selección por color en la fábrica de sémola.
- Implementación de una línea de limpia, tostado y blanqueado de cacahuetes

Ambas modificaciones serán realizadas sin necesidad de ampliar las edificaciones actualmente existentes.

1.3 Peticionario y encargo.

Se redacta la presente Solicitud de Autorización Ambiental Unificada de Fábrica de fábrica de sémola y procesado de cacahuete en el T.M. de Puebla de la Calzada (Badajoz), a petición de D. Pedro González Bordallo, con N.I.F. 1.375.273-B, actuando en representación de MERCONIDERA LOGISTICA, S.L., con C.I.F. B-06320410 y domicilio social en Avenida de Madrid, 63 en Don Benito (Badajoz).

El encargo se realiza a la empresa ASESORES EN SOLUCIONES EMPRESARIALES DE GESTIÓN Y OPTIMIZACIÓN, S.L. (OGESA®), con domicilio en la Ronda del Pilar nº 5 - 2º A de Badajoz y C.I.F.: B-06625826 actuando en representación de ésta el Ingeniero que suscribe, D. Fco. Javier Carbonell Espín, Ingeniero Agrónomo, colegiado nº 279 en el Colegio Oficial de Ingenieros Agrónomos de Extremadura con N.I.F. 8.805.397-P.

1.4 Emplazamiento de la instalación industrial.

La industria en la actualidad se dispone en unos terrenos de 32.632 m2 de superficie, sitos en la C/ Extramuros, s/n de la localidad de Puebla de la Calzada (Badajoz). Se trata de un suelo urbano de uso industrial.

2 ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS Y PRODUCTOS.

2.1 Descripción detallada y alcance de la actividad.

2.1.1 Clasificación de la actividad.

- Clasificación conforme a la Ley 16/2015 de protección ambiental de la Comunidad Autónoma de Extremadura.

La actividad y tiene una producción diaria (media trimestral) de 175 Tm de producto acabado. Por tanto, la actividad puede clasificarse dentro del Anexo II, Punto 3.2.b (Instalaciones para tratamiento y transformación destinados a la fabricación de productos alimenticios a partir de Materiales de origen vegetal, sean frescos, congelados, conservados, precocinados, deshidratados o completamente elaborados, con una capacidad de producción de productos acabados igual o inferior a 300 toneladas por día y superior a 20 toneladas por día).

La instalación se encuentra sobre suelo rústico de uso industrial y no dispone de almacenamiento de combustible (se abasteced e gas natural a través de la red de Gas Extremadura y una estación de regulación y medida propias). No dispone de almacenamiento de productos químicos alguno.

La actividad, al ubicarse en suelo urbano de uso industrial no se encuentra afectada por la Ley 16/2015 en cuanto a la necesidad de someter la misma a evaluación de impacto ambiental.

- Clasificación conforme al Real Decreto 100/2011 de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.

La actividad a desarrollar por las instalaciones objeto de esta Autorización Ambiental Unificada está considerada como actividad potencialmente contaminadora de la atmósfera.

Según el catálogo de actividades potencialmente contaminantes de la atmósfera la actividad queda clasificada, según los distintos focos de emisión existentes, de la siguiente manera:

	FOCO	Descripción y proceso asociado	Combustible	Tipo de foco	Clasificación R.D. 100/2011	
Fábrica de harina	1	Descarga de cereal en piquera	No procede	Difuso esporádico	B	04 06 05 08
	2	Antelimpia cereal	No procede	Canalizado no esporádico	B	04 06 05 08
	3	Primera limpia cereal	No procede	Canalizado no esporádico	B	04 06 05 08
	4	Segunda limpia cereal	No procede	Canalizado no esporádico	B	04 06 05 08
	5	Semolería	No procede	Canalizado no esporádico	B	04 06 05 08
	6	Remolido	No procede	Canalizado no esporádico	B	04 06 05 08
	7	Carga producto final	No procede	Difuso esporádico	B	04 06 17 05
Procesado cacahuete	8	Limpia cacahuetes	No procede	Canalizado no esporádico	B	04 06 17 05
	9	Blanqueado cacahuetes	No procede	Canalizado no esporádico	B	04 06 17 05
	10	Tostado (3 quemadores de 465 Kw y 1 quemador de 700 Kw)	Gas natural	Canalizado no esporádico	–	03 03 26 31

2.1.2 Descripción de las actividades.

- Fabricación de sémola de trigo.

Las operaciones que van desde la recepción del trigo en la fábrica hasta la utilización de la sémola comprenden tres grandes etapas sucesivas:

  - Limpieza del trigo y su preparación para la molienda.
  - Molienda del grano para obtener la sémola y los subproductos.
  - Mezclado, envasado y almacenamiento de la sémola

- Procesado de cacahuete

El procesado de cacahuete se limita a la limpieza del cacahuete, tostado en horno y blanqueado, consistente en el repelado del cacahuete.

2.2 Descripción detallada y alcance de las instalaciones.

2.2.1 Relación y descripción técnica de las edificaciones.

Las zonas utilizadas para la fabricación de sémola son las siguientes:

- Fábrica de sémola: Es el edificio más alto del complejo ya que el proceso de fabricación se produce en diferentes escalas por gravedad. La fábrica se estructura en 4 plantas en las que se ubican las maquinarias del proceso.
- Oficinas: Edificio de dos plantas anexo a la fábrica de sémola sonde se encuentran las oficinas, cuadros eléctricos, laboratorio, etc.
- Silos de sémola: Se ubican los silos de producto terminado.
- Carga a granel: Zona de carga por gravedad en camiones.
- Cuartos técnicos: Zona anexa al cuerpo de la nave 1 donde se ubican el cuarto de agua, de aire, taller y sala de calderas.
- Zona de almacenaje: Zona anexa al cuerpo de la nave 1 donde se ubican los aseos, almacén de cartonaje, almacén de producto elaborado y entrada de personal.

Las zonas actualmente sin uso son las siguientes:

- Nave 1: Nave de aproximadamente 654 m2 con cubierta ligera a dos aguas.
- Nave 2: Nave de aproximadamente 902 m2 con cubierta ligera a dos aguas.
- Nave 3: Nave de aproximadamente 631 m2 con cubierta ligera a dos aguas.
- Nave 4: Nave de aproximadamente 248 m2 con cubierta ligera a dos aguas.
- Porche: Cobertizo de aproximadamente 256 m2 con cubierta ligera a un agua.

La planta de procesado de cacahuete se instalará en la denominada nave 2.

2.3 Descripción detallada y alcance de los productos.

2.3.1 Productos.

Los productos fabricados en la instalación y las capacidades de producción son los recogidos a continuación.

	Capacidad producción	
Producto	Tm/año	Tm/día (media trimestral)
Sémola de trigo	37.845	165
Cacahuete	950	10
Total	37.795	175

Productos

Además, se generan los siguientes subproductos

	Capacidad producción	
Subproducto	Tm/año	Tm/día (media trimestral)
Salvado y germen de trigo	13.645	60
Cáscara de cacahuete	5	0,06
Total	13.650	60,06