

1. ANTECEDENTES

1.1. INTRODUCCIÓN

La empresa **PEPSICO MANUFACTURING A.I.E.**, en adelante, **PEPSICO**, es el centro de recepción, limpieza y expedición de maíz en la parcela situada en el Polígono Industrial de Lobón, en el Término Municipal de Lobón (Badajoz).

1.2. OBJETO DEL PROYECTO

La empresa debe obtener la Autorización Ambiental Integrada por estar incluida su actividad en el *"Grupo 2 del Anexo I, Industria Alimentaria, 2.2. Instalaciones para tratamiento y transformación destinados a la fabricación de productos alimenticios a partir de: b) Materiales de origen vegetal, sean frescos, congelados, conservados, precocinados, deshidratados o completamente elaborados, de una capacidad de producción de productos acabados superior a 300 toneladas por día"*.

2. DESCRIPCIÓN Y ALCANCE DE LA ACTIVIDAD Y DE LAS INSTALACIONES, LOS PROCESOS PRODUCTIVOS Y PRODUCTOS

2.1. DESCRIPCIÓN Y ALCANCE DE LA ACTIVIDAD

2.1.1. Descripción y clasificación de la actividad

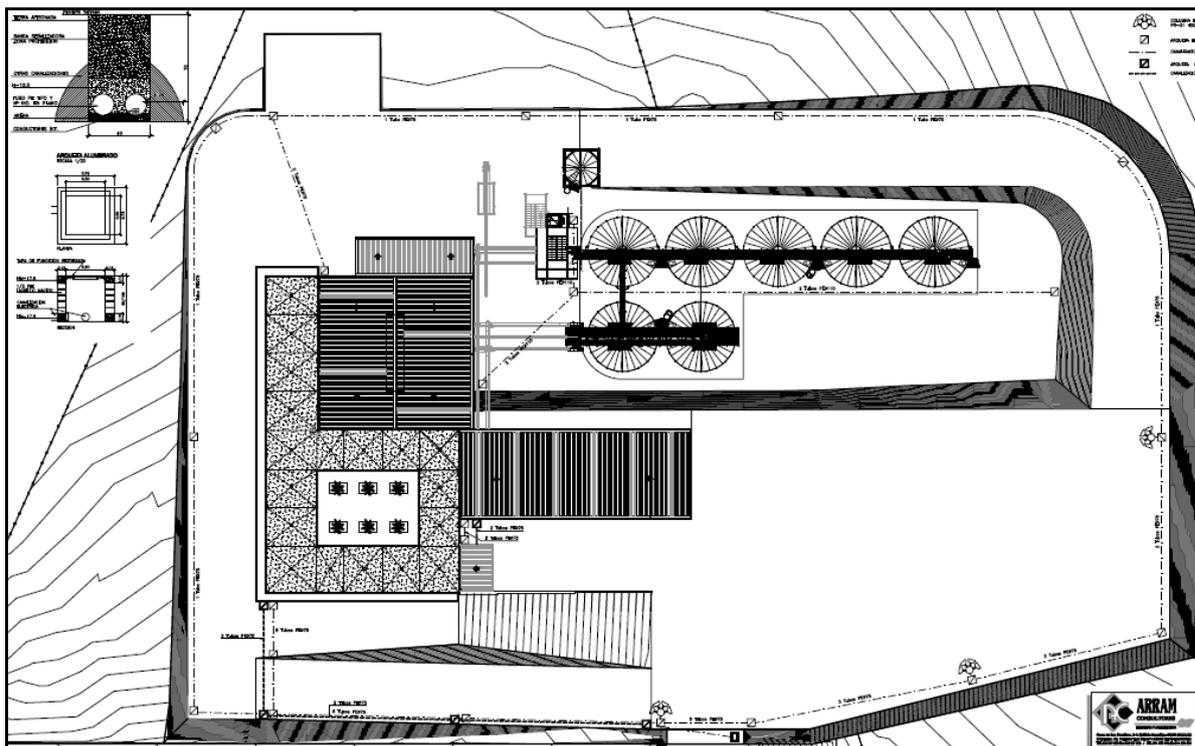
Según la Clasificación Nacional de Actividades Económicas (CNAE 2009), la empresa se engloba dentro del epígrafe 01.63, correspondiente al epígrafe de "Actividades de preparación posterior a la cosecha".

- PET-IBERIA, S.L.: 30/12/1998.
- COMPAÑÍA DE BEBIDAS PEPSICO, S.L.: 04/07/1957.
- PEPSICO MANUFACTURING, A.I.E.: 06/10/2010.

2.2. DESCRIPCIÓN DE LAS INSTALACIONES Y DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS

2.2.1. Relación y descripción técnica de las edificaciones y equipos

RESUMEN NO TÉCNICO DEL PROYECTO BÁSICO PARA LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA DE PEPISCO MANUFACTURING A.I.E.



Como instalación principal, se identifica:

- Zona de producción.

Como instalaciones auxiliares dentro de instalación, se identifica:

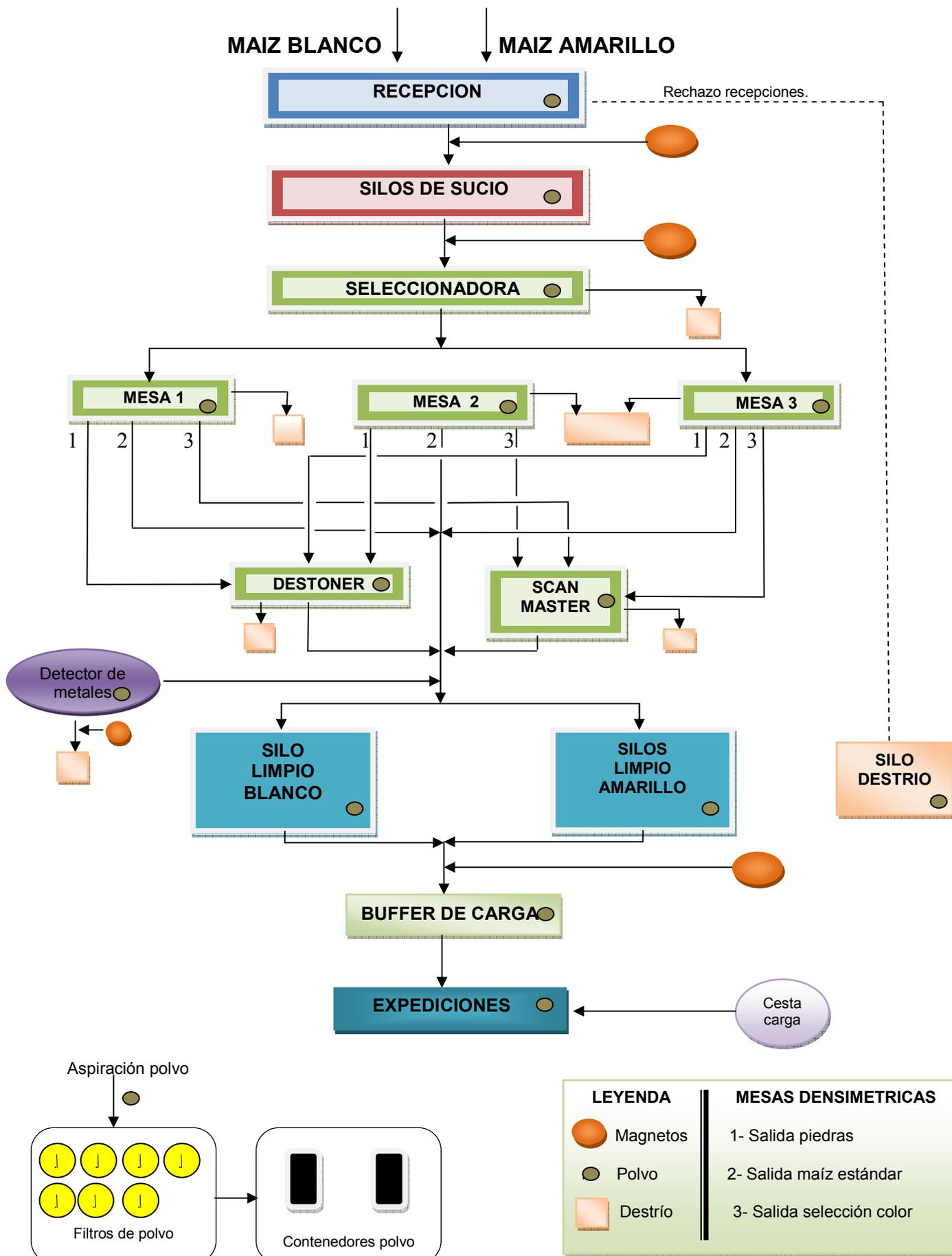
- Edificio de actividades administrativas, contables y de vigilancia.
- Laboratorio.
- Taller.
- Zonas de almacenamiento de materias primas y residuos.
- Aparcamientos.

Unidades	Denominación	Motores	Potencia
Recepción/Expedición			
1	Muestreador Neumático R37 RAKORAF	1	0.37
1	Piquera 30 Tn	-	-
1	Transportador FA77, RL8	1	4
1	Elevador FA87, EE-14	1	15
1	Transportador FA97, RL8	1	11
2	Transportador FA87, RL8	1	5.5
1	Elevador FA97, EE-14	1	30
2	Silos sucios CIMBRA, 1000 Tn, altura 26,7 metros	-	-
2	Ventilador Fumigación DEGESH	-	-
Producción			
2	Transportador FA77, RL5	1	4

RESUMEN NO TÉCNICO DEL PROYECTO BÁSICO PARA LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL
INTEGRADA DE **PEPSICO MANUFACTURING A.I.E.**

1	Transportador FA77, RL5	1	7.5
1	Imán MDH	-	-
1	Elevador FA77, ED-10	1	7.5
1	Muestreador Automático 300 DVB	-	-
1	Elevador FA77, EC8	1	3
2	Transportador FA47, RL5	1	1.5
3	Elevador FA47, EC-6	1	1.5
1	Deschinadora HEID, TS 180S	-	-
1	Mesa densimétrica GA 310	-	-
1	Colour Sorter ESM	-	-
1	Detector de metales RAPID	-	-
1	Elevador ED-10	1	11
1	Muestreador Automático 200 DVB	-	-
1	Transportador FA97, RL5	1	7.5
7	Silos limpios CIMBRA, 1000 Tn, altura 26,7 metros	-	-
1	Silo limpio, 300 Tn, altura 14,93 metros	-	-
1	Transportador FA97, RL8	1	22
1	Transportador FA97, RL8	1	7.5
1	Transportador FA107, RL8	1	15
1	Tolva de carga CCO	-	-
1	Transportador FA77, RL8	1	4
1	Elevador EE-14	1	15
1	Transportador FA87, RL8	1	4
1	Transportador móvil FA97, RL8	1	7.5
1	Transportador Polvo FA57, RL3	1	1.5
3	Transportador Polvo FA77, RL3	1	1.5
1	Balanza de destrío SA47, JESMA	1	0.37
1	Elevador FA47, EC-8	1	3
1	Silos de destrío 100 Tn	-	-
4	Sin fin SU 200-300	3	0.75-1.1
2	Silos de Polvo 10 Tn	-	-
2	Sin fin contenedor SU 300	2	0.75-1.1

2.3. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO



2.4. DESCRIPCIÓN DEL TIPO DE PRODUCTO

2.4.1. Relación de productos. Capacidad nominal. Sistemas de almacenamiento y expedición.

Anualidad	Recepción	Expedición	Destrío
2015	51.031,56 Tn amarillo	48.783,4 Tn amarillo	2.278,26 Tn amarillo
	451,96 Tn blanco	409,54 Tn blanco	48,86 Tn blanco
2014	46.451,54 Tn amarillo	44.076,82 Tn amarillo	1.949,4 Tn amarillo
	449,76 Tn blanco	459,84 Tn blanco	20,26 Tn blanco
2013	42.169,03 Tn amarillo	40.827,38 Tn amarillo	1.689,29 Tn amarillo
	866,16 Tn blanco	769,24 Tn blanco	40,59 Tn blanco
Producción prevista			
2016	53.050 Tn amarillo	50.000 Tn amarillo	2.000 Tn amarillo
	267,1 Tn blanco	400 Tn blanco	14,36 Tn blanco

Los siete silos de maíz limpio tienen una capacidad de 1.000 Tn cada uno, con fondo en forma cónica y una válvula de escape, puertas de inspección en las paredes y techos para permitir la inspección y limpieza y una escalera interior para reducir la rotura.

3. MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES, AGUA Y ENERGÍA

3.1 MATERIAS PRIMAS.

Anualidad	Recepción	Totales
2015	51.031,56 Tn maíz amarillo 451,96 Tn maíz blanco	51.483,52 Tn

3.2 MATERIAS AUXILIARES.

Producto	Consumo
Grasa AE614 PTFE	2 uni.
Biodetergente Hidrocarburos DD 413	0
Insecticida efecto residual DD 436	3 litros
Pintura Spray Inox	10 uni
Decapante Epoxy Brunox	0
Lubri Food	2 uni

RESUMEN NO TÉCNICO DEL PROYECTO BÁSICO PARA LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL
INTEGRADA DE **PEPSICO MANUFACTURING A.I.E.**

Penoil, Aceite multiuso	1 uni
Spay Galva Brillo	3 uni
Aceite multiuso 5-56	0
Aflojatodo enfriador	0
Disolvente Universal RM-40	5 litros
Adhesivo de Contacto	0
Silkron HT Acetoxo Alta temperatura	0
Silkron HT Neutra	0
Resina Poliester sin estireno	0
Pintura Pavimont para suelos	0
Esmalte Sintético alta calidad	0
Muridox 20	5 kg
Muridox 40	5 kg
Pintura Spray Pinty Plus Blanca Satinada	0
Pintura Spray Pinty Plus Azul Zafiro Satinada	0
Pintura Spray Pinty Plus verde Lima Satinada	0
Insecticida Pirefog	0
Adhesivo tuberías PVC	0
Antiproyecciones soldadura sin silicona Quimi solder	0
Aceite Alimentario Shell Cassida Fluid GL 460	260 L / 4años
Poliuretano para exterior	10 uni
Colorante Servicolor Línea Verde	0
Pintura valrex esmalte sintético Brillante Negro, 0531	0
Pintura Viaval Blanco. Esmalte especial para señalización horizontal de tráfico. 7F610.0501.B3	0
Pintura Plástica Uso Profesional 4020 Mate Blanca	0
Valrex esmalte sintético Brillante Amarillo	0
Antigoteras	0
Aceite multiuso WD-40	15 uni
Silicona Alimentaria Transparente	25 uni
Limpiador de PU ref: 0892 1601	0
Espuma 1C PU de pistola ref: 0892 152 2	10 uni
Grasa líquida Alimentaria, LMS Fluid	3 uni
Aceite Lubricante (Food Safe Lubricating oil)	3 uni
Fijador de Tornillos	0
Grasa alimentaria W-A 278	4 uni
Herbicida ATILA	0

3.3 BALANCE DE MATERIA, AGUA Y ENERGÍA

Balance de materia.

Anualidad	Recepción	Expedición	Destruído
2015	51031,56 Tn amarillo	48783,4 Tn amarillo	2278,26 Tn amarillo
	451.96 Tn blanco	409,54 Tn blanco	48,86 Tn blanco

Balance de agua.

Consumo	Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Sept.	Oct.	Nov.	Dic.
m ³	-	-	110.5	-	-	98.5	-	-	102.5	-	-	102.5

* Anualidad 2015.

Balance de energía.

Consumo	Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Sept.	Oct.	Nov.	Dic.
Kwh	47335	49437	48678	45715	46513	55048	55524	51084	38496	49143	55704	48171

* Anualidad 2015.

La Potencia Instalada es de 779,51 Kw y la Potencia Máxima Adm. es de 1.108,5 Kw.

4. EMISIONES CONTAMINANTES AL MEDIO AMBIENTE.

4.1 CONTAMINACIÓN ATMÓSFERICA

El contaminante en cuestión es material particulado; incluidos PM10 y PM2,5.

Los resultados obtenidos en la última inspección reglamentaria de emisión de contaminantes atmosféricos realizada por entidad de inspección acreditada por ENAC con acreditación 08/EI/093 se encuentran por debajo del VLE de 75 mg/Nm³ en Partículas Totales.

4.2 CONTAMINACIÓN ACÚSTICA

Los niveles sonoros generados en **PEPSICO**, según estudio acústico realizado el 22.11.2011, se ajustan a lo establecido en el Decreto 19/1997, de 4 de febrero.

4.3 CONTAMINACIÓN LUMÍNICA

No existen aspectos ambientales identificados.

4.4 CONTAMINACIÓN DE LAS AGUAS SUPERFICIALES.

Certificado de autorización de vertidos emitido por el Excmo. Ayuntamiento de Lobón con fecha 07 de noviembre de 2008.

Vertidos de aguas sanitarias, aguas pluviales y vertidos de carácter inorgánico que pasan a la red municipal de saneamiento.

4.5 CONTAMINACIÓN DEL SUELO Y AGUAS SUBTRRÁNEAS.

Las instalaciones de PEPISCO presentan la totalidad de su superficie asfaltada e impermeabilizada, en la cual se encuentran todos los equipos de proceso susceptibles de generar derrames accidentales. La contención de los mismos se realiza con material absorbente no inflamable (sepiolita).

4.6 RESIDUOS

Residuo	Código LER	Foco	Método de gestión	Capacidad de almacenamiento	Cantidad generada
Papel y cartón	20 01 01	Actividad diaria	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Big-Bag 80 Kg	55 Kg
Envases plásticos	15 01 02	Recepción mercancía	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Contenedor metálico 200 l	5 Kg
Mezclas de residuos municipales	20 03 01	Oficinas/Producción	Servicio Municipal	1 Contenedor plástico 50 l	12 Kg
Telas rotas de filtros mangas	20 01 11	Producción	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Big-Bag 80 Kg	80 Kg
Residuos no especificados en otra categoría (polvo de maíz)	02 01 99	Producción	SUSTRATOS EXTREMADURA (Gestor Autorizado)	2 Contenedores metálicos 7000 Kg	84.600 Kg
Chatarra	16 01 17	Mantenimiento instalaciones	CHAMETRANS DEL VALLE (Gestor Autorizado)	1 Contenedor plástico 200Kg	500 Kg
Granos rotos	02 01 99	Producción	MERCOGUADIANA (Empresa Autorizada para elaborar piensos compuestos)	1 Silo metálico de 70000 Kg	2.278.000 Kg
Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	13 02 05*	Mantenimiento instalaciones	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Bidón metálico 200 l	230 l
Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o contaminados	15 01 10* Envases metálicos	Mantenimiento instalaciones	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Bidón metálico 200 l	30 Kg
Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras	15 02 02*	Mantenimiento instalaciones	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Contenedor plástico 20 Kg	5 Kg

**RESUMEN NO TÉCNICO DEL PROYECTO BÁSICO PARA LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL
INTEGRADA DE PEPISCO MANUFACTURING A.I.E.**

contaminados por sustancias peligrosas.					
Gases en recipientes a presión (incluidos los halones) que contienen sustancias peligrosas	16 05 04*	Mantenimiento instalaciones	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Contenedor plástico 20 Kg	10 Kg
Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio	20 01 21*	Oficinas	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Contenedor 220 l	No se genera en 2015
Pilas y acumuladores	16 06 02*	Oficinas	Ayuntamiento de Lobón	1 Contenedor plástico 5 Kg	2 Kg
Cartuchos y tóner agotados	08 03 17*	Oficinas	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Contenedor plástico 20 Kg	8 Kg
Filtros usados	16 01 07*	Mantenimiento instalaciones	EMGRISA (Gestor Autorizado)	1 Contenedor plástico 20 Kg	20 Kg

En Badajoz, a 12 de diciembre de 2016

Fdo. Rubén Marcos Delgado

Ingeniero Técnico Industrial N° 1294.

Fdo. Esther Méndez Mora

Lda. en Ciencias Ambientales. Perito Judicial Ambiental.