RESUMEN NO TÉCNICO

1 ANTECEDENTES

1.1 Objeto del proyecto

El objeto del proyecto básico es servir como documento técnico para la obtención de la autorización ambiental integrada de todas las actividades que se realizan en el centro de Santa Amalia. Las actividades son:

- Almazara, fabricación y envasado de aceite de oliva (existente y autorizada)
- Secado, almacenamiento y comercialización de cereales, oleaginosas y arroz (existente y autorizada). Esta actividad se va a modificar al sustituir un secadero horizontal por un nuevo secadero vertical. Asimismo, se va a sustituir los 2 quemadores de gasóleo por sendos quemadores de gas natural.
- Fabricación y comercialización de fertilizantes líquidos y comercialización de fertilizantes sólidos (nueva actividad)

1.2 Titular de la instalación

El titular de la instalación es la sociedad ACOPAEX, S. COOP. Con C.I.F. de la sociedad es F-06139109 y Domicilio social en Paseo de los Rosales nº 43 en la localidad de Mérida (Badajoz).

1.3 Emplazamiento

Las inversiones se realizarán en las instalaciones que ACOPAEX, S.COOP. posee en el T.M. de Medellín, muy próximo a la localidad de Santa Amalia, en una parcela propiedad del peticionario procedente de la dehesa denominada "Pizarrilla", con entrada por la Ctra. de Yelbes, s/n. Concretamente corresponden a la parcela 2 del polígono 14 y parcela 9030 del polígono 13, ambos de dicho término municipal.

2 DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS PRODUCTIVOS Y PRODUCTOS

2.1 Descripción y alcance de la actividad

2.1.1 Descripción y clasificación de la actividad

En la planta se desarrollarán las siguientes actividades:

- Almazara, fabricación y envasado de aceite de oliva
- Secado, almacenamiento y comercialización de cereales, oleaginosas y arroz
- Centro de selección de semillas
- Fabricación (mediante mezcla de materia prima líquida) y comercialización de fertilizantes líquidos (nueva actividad)

- Comercialización de fertilizantes sólidos
- Comercialización de productos fitosanitarios

En cuanto a la clasificación de la actividad, es la recogida en la siguiente tabla:

Criterio	Clasificación
CNAE	2015. Fabricación de fertilizantes y compuestos nitrogenados
IPPC	4.3 Instalaciones químicas para la fabricación de fertilizantes a base de fósforo, de nitrógeno o de potasio (fertilizantes simples o
Ley 16/2015 Extremadura	Anexo I. Punto 5.3. Instalaciones químicas para la fabricación de fertilizantes a base de fósforo, de nitrógeno o de potasio (fertilizantes simples o compuestos).
NOSE-P	Código 105.09
Ley 16/2015 Extremadura (EvIA)	Anexo IV. Grupo 5.a.3. La producción de fertilizantes a base de fósforo, nitrógeno o potasio (fertilizantes simples o compuestos).

Cabe indicar que las instalaciones cuentan con informe de impacto ambiental de fecha 17/11/2014 con Nº de expediente IA14/0655.

La clasificación conforme al RD. 100/2011 en función de los focos de emisión existentes es la reflejada a continuación:

Foco	Descripción y proceso asociado	Combustible	Tipo de foco	Clasificación según RD 100/2011	
Foco 1	Caldera de agua caliente para suministro a almazara de 407 Kw de potencia de combustión.	Hueso de aceituna	Canalizado. No esporádico	C	03 01 03 03
Foco 2	Mechero de combustión para secadero de maíz de 3,950 Mw de potencia de combustión	Gas natural	Difuso . No esporádico	B	03 01 06 02
Foco 3	Mechero de combustión para secadero de arroz de 1,750 Mw de potencia de combustión	Gas natural	Canalizado. No esporádico	C	03 01 03 03
Foco 4	Descarga de cereal en la zona de recepción de cereal en nave	No procede	Difuso. Esporádico	B	04 06 17 05
Foco 5	Limpiadora existente (maíz)	No procede	Difuso esporádico	B	04 06 17 05
Foco 6	Limpiadora nueva arroz	No procede	Difuso esporádico	B	04 06 17 05

2.2 Descripción de las instalaciones

2.2.1.1 Edificaciones relacionadas con la actividad almacenamiento y comercialización de fertilizantes

Se trata una nave fabricada en estructura metálica porticada a dos aguas con pendiente del 10 %, con una altura máxima de cumbrera de 15 metros y unas dimensiones aproximadas de 25 x 60 metros.

En la nave de proceso podemos distinguir 2 zonas:

- Zona de almacenamiento de fertilizantes líquidos
- Zona de almacenamiento de fertilizantes sólidos

En uno de los laterales de la nave, se destina una zona para almacenamiento de fertilizantes líquidos. En total, se dispondrán un total de 26 depósitos con las capacidades y características detalladas en poyecto.

2.2.1 Edificaciones y equipos relacionados con las demás actividades existentes

- EDIFICIO SOCIAL: Consta de cuatro dependencias individuales destinadas a diferentes funciones: sala de juntas de la sociedad, sala de oficinas, archivo y servicios, y con una superficie de 94,81 m2.
- OFICINAS: El edificio se compone de dos plantas con 198 m2 construidos respectivamente.
- BÁSCULA PUENTE
- SECADERO DE MAÍZ:Nave para secadero, limpieza y almacenamiento de maíz de ciento veinte metros de longitud por treinta metros de ancho (3.600 m2),
- ALMAZARA: Las superficies de las edificaciones destinadas a la actividad de almazara son las recogidas a continuación:

	Superficie (m2)
Nave de molturación	212,28
Nave almacén de envases	384,50
Bodega	503,58
Patio de almazara	480,00

2.3 Descripción del proceso.

En la actividad se desarrollarán 3 procesos productivos distintos sin relación alguna entre ellos, como son:

- Proceso de producción de aceite de oliva (almazara). Actualmente existente
- Proceso de secado de cereales y arroz. Actualmente existente
- Proceso de producción de fertilizantes líquidos mediante mezcla de fertilizantes líquidos y comercialización de fertilizantes líquidos y sólidos.

2.4 Descripción de los productos

2.4.1 Relación de productos, capacidad de producción y sistemas de almacenamiento y producción

Son los recogidos en la siguiente tabla:

			Capacidad de producción				
Actividad	**Carácter**	**Producto**	**Horaria Tm**	**Diaria Tm**	**Anual Tm**	**Almacenamiento**	**Expedición**
Almazara	Producto	Aceite de oliva virgen	1,25	10	600	Depósito Inox	Granel/Embotellado
	Subproducto	Alperujo	5	40	2.400	Tolva aérea	Granel
Secadero	Producto	Maíz	7	50	2.000	Silos	Granel
	Producto	Arroz	20	160	10.000	Silos	Granel
Fertilizantes	Comercialización	N32	No procede			Depósito	Granel en cisterna
	Comercialización	KNO3 (aq)	No procede			Depósito	Granel en cisterna
	Comercialización	Zafiro	No procede			Depósito	Granel en cisterna
	Comercialización	Marino	No procede			Depósito	Granel en cisterna
	Comercialización	Yelbes (3:0:10) (líquido)	No procede			Depósito	Granel en cisterna
	Comercialización	N20 (líquido)	No procede			Depósito	Granel en cisterna
	Comercialización	Yaraliva calcinit (nitrato de calcio)	No procede			Sólido ensacado	Ensacado
	Comercialización	Yarabea Amnitra Plus (Nitrato amónico cálcico)	No procede			Sólido ensacado	Ensacado
	Comercialización	Yara Krista K plus (nitrato potásico)	No procede			Sólido ensacado	Ensacado
	Comercialización	Yaraliva Nitrabor (Nitrato de ciacio con boro)	No procede			Sólido ensacado	Ensacado
	Comercialización	Krista SOP (sulfato potásico)	No procede			Sólido ensacado	Ensacado
	Comercialización	Krista MAP (Fosfato monoamónico)	No procede			Sólido ensacado	Ensacado
	Comercialización	Yaramila Activa (Nitrofosfato complejo)	No procede			Sólido ensacado	Ensacado
	Comercialización	Yaramila Cómplex (NPK complejo)	No procede			Sólido ensacado	Ensacado
	Comercialización	Yara Vera Amidad (complejo de nitrógeno amídico y azufre)	No procede			Sólido ensacado	Ensacado