

RESUMEN NO TÉCNICO.

El promotor del presente proyecto de inversión es la entidad mercantil ARCADÍE EXTREMADURA, S.L.U., provista con C.I.F. núm. B-63191696 y domicilio social en el Polígono Industrial "Puerta de Extremadura", Parcela 1 de Peraleda de la Mata (Cáceres).

El presente documento desarrolla, de manera general, las instalaciones correspondientes a una industria de transformados cárnicos frescos en el T.M. de Peraleda de la Mata (Cáceres).

La presente empresa, para el correcto desarrollo de su actividad, plantea disponer de las siguientes edificaciones:

- Una edificación mixta (producción, servicios de personal y administración), de 7.141,52 m² de ocupación en planta, con una planta primera de 410,28 m² construidos, y una dimensiones máximas exteriores de 75,40 m de anchura y 105,40 de largo, con una altura máxima de 6,60 a cara superior de forjados de edificio de oficinas y 7,45 a cumbre de edificio de producción, sobre-elevado 1,20 m sobre la cota de urbanización.

Estarán realizados con dos tipo de estructura, diferenciando entre edificio de producción (cuatro naves adosadas realizadas con pórticos metálicos tipo cerchas, de 4,85 m de altura libre sobre cimentación, y 10% de pendiente, separados entre sí 5 m), y edificio de oficinas, realizado con estructura de hormigón HA-25 mediante forjados unidireccionales de viguetas de hormigón pretensado y bovedillas cerámicas de 22+4 cm de canto).

- Cobertizos para el almacén de envases y palets, con 145,04 m² y 40,00 m² de superficie construida, respectivamente. El cobertizo para almacén de envases estará situado en la zona trasera de la industria, mientras que el almacén de palets estará en la zona delantera de la misma (junto puerta de acceso). Ambos estarán formados por una pequeña solera de hormigón, de unos 15 ó 20 cm. de espesor, una estructura que será metálica, debido a la poca entidad que tendrá estas edificaciones en sí mismas, una cubierta de chapa, para evitar que se mojen, y deterioren, todos los elementos en él almacenados. El almacén de envases estará abierto por sus cuatros lados, mientras que el de palets tan solo lo estará por uno de sus laterales (tres laterales cerrados con paneles de hormigón prefabricados).

Además se dispondrá de un conjunto de obras exteriores consistentes en acerados perimetrales, cerramientos del solar y viales interiores para la circulación de vehículos.

Las instalaciones de las que se precisa disponer para el correcto desarrollo de la actividad son las siguientes:

- Instalación de Protección Contra Incendios.
- Instalación Eléctrica en Media tensión.
- Instalación eléctrica en Baja Tensión.
- Instalación frigorífica.
- Instalación de climatización.

- Instalación de Fontanería.
- Instalación de Agua Caliente.
- Instalación de Aire comprimido.
- Instalación de limpieza/desinfección

En la zona de producción se dispondrá de las siguientes líneas de proceso y equipos:

- Maquinaria y equipo para producción:
 - Línea mecanizada canales.
 - Líneas de despiece (porcino y vacuno).
 - Útiles de trabajo (logística general).
 - Picadoras.
 - Líneas de picadas
 - Líneas de hamburguesas.
 - Línea de Salchichas.
 - Líneas de etiquetado.
 - Nueva línea de fileteado.
 - Línea de estofado.
 - Línea de elaborados.
 - Pull System.
 - Línea de Carpaccio.
 - Picadora Mezcladora LASKA.
 - Línea de Pinchos.
 - Línea de Brochetas.
 - Línea de Gama 1€
 - Línea de Extrafinos.

Así como de los siguientes equipos auxiliares:

- Enfardadora.
- Lavasuelas
- Lavador de botas
- Esterilizador de manos con barrera.
- Traspaleta eléctrica.
- Mezcladora de gases.